

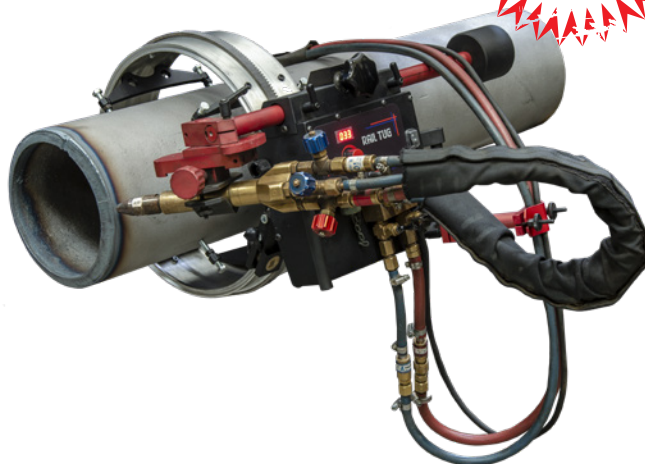
RAIL TUG | ТРАКТОР ДЛЯ СВАРКИ И РЕЗКИ

Rail Tug – это трактор с цифровым управлением, созданный для автоматизации процессов сварки и термической резки. Приводная система на основе редуктора с электронным управлением скоростью создает геометрию сварного шва, которая соответствует вашим требованиям, что снижает затраты на труд сварщика и уменьшает использование сварочных материалов.

Rail Tug может использоваться с полугибкими направляющими для листового металла или емкостей с минимальным радиусом в 5 м или на трубах с подходящими кольцевыми направляющими.

Стандартные кольцевые направляющие доступны для труб диаметром от 200 до 3000 мм. Возможно изготовление кольцевых направляющих для диаметров от 3 до 10 м.

Использование вакуумных присосок позволяет крепить направляющие на магнитные и немагнитные поверхности (нержавейка, алюминий и т.п.).



■ Применение:

- Производство прицепов
- Автоцистерны
- Баки для хранения жидкости
- Сосуды под давлением
- Мостовые балки
- Строительные металлоконструкции
- Краны
- Сварка листового металла
- Судостроение и судоремонт
- Любое длинные сварные швы



Длинные швы



Горизонтальная скорость
10–200 см/мин



Вертикальная скорость
10–200 см/мин



Кольцевые направляющие
от 200 мм до 3 м



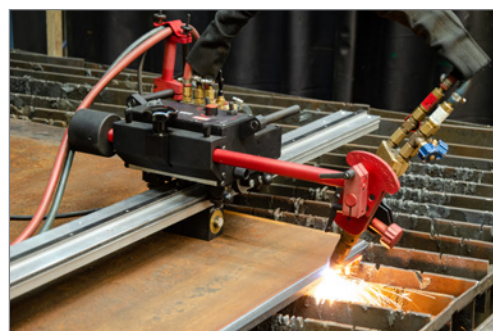
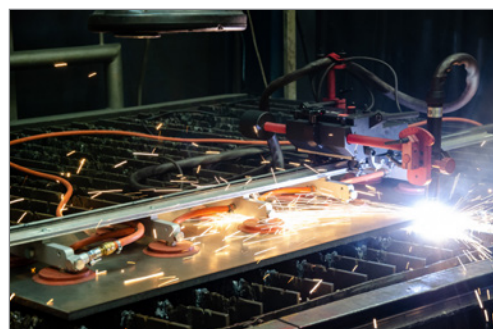
Специальные кольцевые направляющие для диаметров от 3 до 10 м.



Минимальный радиус для полугибких направляющих 5 м

Основные функции и преимущества

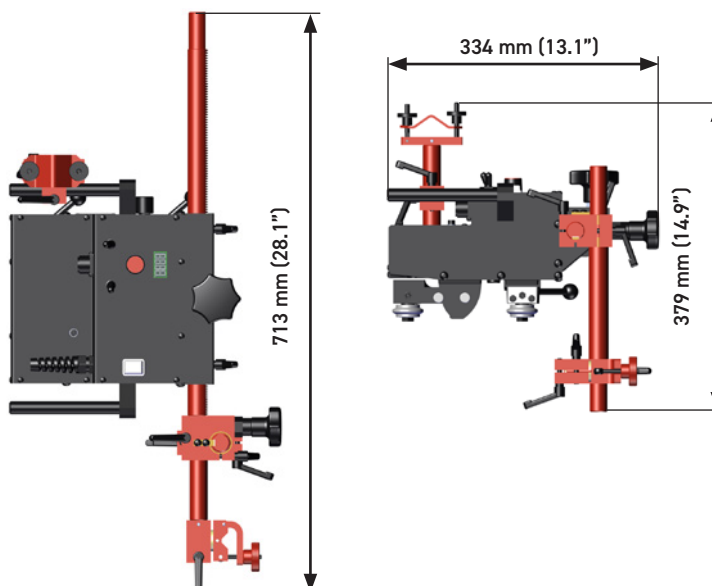
- Компактный легкий дизайн
- Система контроля скорости на основе электродвигателя с датчиком - обеспечивает повышенную точность скорости и положения
- Сервопривод с цифровым контролем
- Постоянное тепловложение
- Сокращается расход сварочных материалов
- Цифровой дисплей отображает скорость
- Автоматический поджег сварочной дуги
- Возможно применение для газовой и плазменной резки
 - ° стандартные кольцевые направляющие для труб диаметром от 200 до 3000 мм
 - ° нестандартные кольцевые направляющие для труб диаметром от 3 до 10 м
 - ° полугибкие направляющие для изделий с минимальным радиусом в 5 м
- Быстросъемный механизм держателя для горелок диаметром 16–22 мм; до 35 мм (опционально)
- Точная установка сварочной горелки
- Питание от внешнего источника 85-250 В
- Улучшает рабочую среду - экономия на СИЗах



Дисплей Регулировка скорости Выключатель



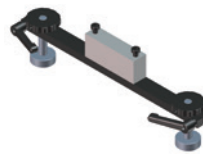
Направление движения (Вперед/ 0 /Назад) Поджег дуги (I / 0 / ТЕСТ)



Кольцевые направляющие По запросу клиента возможно изготовление направляющих определенного диаметра в диапазоне от 200 мм до 10 м. Кольцевые направляющие оснащаются разнообразными системами крепления в зависимости от потребностей.



Винтовой упор
WSP-0523-14-02-00-0



Магнитный упор
WSP-0523-14-12-00-0

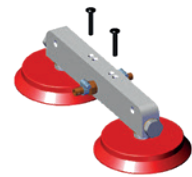


Упор с пластиковой вставкой
WSP-0523-14-11-00-0

Жесткие направляющие длиной 2 м
PRW-0482-47-00-00-0



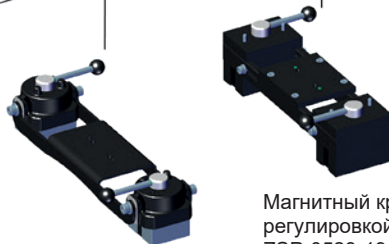
Переходник к магнитному крепежу для жесткой направляющей
DYS-0482-21-00-00-0



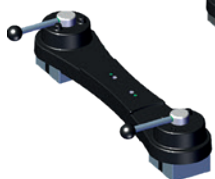
Вакуумный модульный крепеж
MST-0541-10-02-00-0



Магнитный прямой крепеж с шестигранником
PDS-0582-10-00-02-0



Магнитный крепеж с регулировкой расстояния
ZSP-0523-19-00-00-0



Магнитный крепеж
ZSP-0475-44-00-00-0

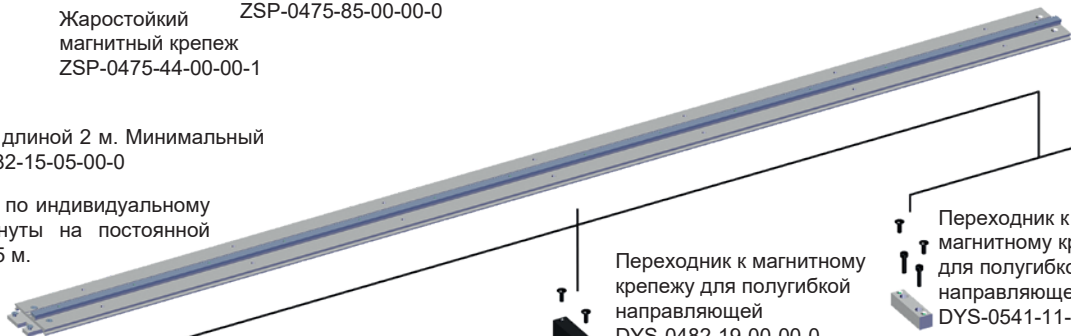


Жаростойкий магнитный крепеж
ZSP-0475-44-00-00-1

Магнитный поворотный крепеж
ZSP-0475-85-00-00-0

Полугибкие направляющие длиной 2 м. Минимальный радиус изгиба 5 м. PRW-0482-15-05-00-0

Полугибкие направляющие по индивидуальному заказу могут быть изогнуты на постоянной основе радиусом от 1,5 до 5 м.



Переходник к магнитному крепежу для полугибкой направляющей
DYS-0482-19-00-00-0

Переходник к магнитному крепежу для полугибкой направляющей
DYS-0541-11-01-00-0

Алюминиевый суппорт для полугибкой направляющей
WSP-0541-11-02-00-0

Вакуумный модульный крепеж
MST-0541-10-02-00-0

Переходник к магнитному крепежу для полугибкой направляющей
DYS-0482-19-00-00-0

Переходник к магнитному прямому крепежу для жесткой направляющей
DYS-0582-10-00-00-0



Магнитный крепеж с регулировкой расстояния
ZSP-0523-19-00-00-0



Стальной суппорт для полугибкой направляющей
WSP-0523-12-01-00-1

Магнитный поворотный крепеж
ZSP-0475-85-00-00-0

Магнитный прямой крепеж с шестигранником
PDS-0582-10-00-02-0

Магнитный крепеж
ZSP-0475-44-00-00-0

Жаростойкий магнитный крепеж
ZSP-0475-44-00-00-1

RAIL TUG Технические характеристики		
Напряжение	1~ 115–230 V, 50–60 Hz	
Мощность	66 W	
Сварочные положения (по EN ISO 6947 and AWS/ASME)	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G	
	PG / 3F (по запросу)	
Крепление на трубах и радиусных поверхностях	Кольцевые направляющие	от 200 мм до 3 м (внешний диаметр)
	Специальные направляющие	от 3 м до 10 м (внешний диаметр)
	Полугибкие направляющие	Минимальный радиус кривизны 5 м
Тип горелки	MIG/MAG, плазменная, под флюсом, газовая	
Диаметр горелки	MIG/MAG	16–22 мм (0.63–0.87")
	Под флюсом, Плазма	
	Газовая	до 35 мм (1.38") опция
Горизонтальное усилие	300 Ньютонов	
Вертикальное усилие	200 Ньютонов	
Горизонтальная скорость	10–200 см/мин	
Вертикальная скорость	10–200 см/мин	
Вес	10 кг	
Код продукта	WOZ-0570-10-20-00-0	

Стандартный комплект поставки:

- Трактор Rail Tug
- Картонная коробка
- плечо 300 мм с регулировкой 180 мм
- Держатель плеча
- Прижимной блок с рычагами
- Короткий держатель для горелки
- Держатель кабеля
- Шестигранная отвертка 6 мм
- Кабель управления 6,5 м
- Силовой кабель 3 м
- Руководство пользователя



140181 Россия, Московская обл.,

г. Жуковский, ул. Праволинейная, д. 33, оф. 310-315

+7(495)215-16-45, +7(800)555-34-63

e-mail: info@vekprom.ru vekprom.ru