

PPCM - 650

МАШИНА ДЛЯ ПРОФИЛЬНОЙ РЕЗКИ ТРУБ



В современном строительстве все чаще используются конструкционные элементы, выполненные из круглых труб.

Большая собственная жесткость, хороший аэродинамический профиль, более простая защита от коррозии, уменьшенное использование материала (стали), а также эстетический аспект — это те основные преимущества, благодаря которым трубчатые конструкции находят свое применение при строительстве выставочных объектов, стадионов, мостов и т.д. Таким способом проектировщики сочетают технические преимущества с эстетическими требованиями и отличными экономическими показателями.

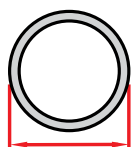
| | |
|--------------------|-----------------|
| Диапазон диаметров | от 50 до 650 мм |
| Длина | до 12 м |
| Толщина стенки | от 3 до 50 мм |
| Угол фаски | до 45° |



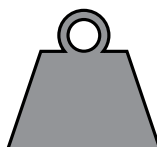
Непосредственное соединение — наиболее эффективное соединение в узлах балок из круглых труб, с точки зрения надежности и технологичности.

Особенно важна подготовка соединений труб для обеспечения их точного сопряжения в узле стыка, в местах, где будет укладываться сварной шов. Концы труб должны быть отрезаны по кривой в трехмерной системе координат.

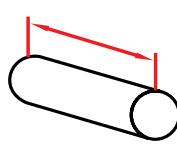
Для нужд производителей стальных конструкций, с целью подготовки торцов круглых труб по технологии 3D разработана и запущена в производство высокоэффективная машина профильной резки труб PPCM 650, которая производит резку элементов, входящих в состав трубных узлов, со снятием фаски под сварку. Машина делает возможной обработку труб следующих параметров:



Внешний радиус трубы 50-650 мм



Вес до 6 т



Максимальная длина трубы 6 м (опция до 12 м)



Газопламенная или плазменная резка

PPCM - 650 МАШИНА ДЛЯ ПРОФИЛЬНОЙ РЕЗКИ ТРУБ

Конструкция машины PPCM имеет управление ЧПУ, авторское программное обеспечение, сервоприводы и линейные направляющие высшего класса, обеспечивающие высокую точность, повторяемость и качество реза.

Важным преимуществом машины является удобство программирования процесса. От оператора требуется только ввод основных параметров обрабатываемого элемента таких как диаметры труб, толщина стенок, угол фаски под сварку и угол прилегания к плоскости или трубе (в зависимости от выбранной программы), которые берутся оператором из чертежа.

Библиотека макросов обеспечивает выполнение стандартных соединений. По желанию потребителя программное обеспечение может быть доработано под любые нестандартные задачи.



ПРИМЕРЫ ПРОГРАММ:

- Седловое соединение
- Плоское соединение
- Совместное соединение



- Отвод патрубка с угловым соединением
- Угловое соединение
- Угловое соединение с ребрами



- Отвод патрубка
- Вырезка отверстий
- Настройка фаски при вырезке отверстий



140181 Россия, Московская обл.,
г. Жуковский, ул. Праволинейная, д. 33, оф. 310-315
+7(495)215-16-45, +7(800)555-34-63
e-mail: info@vekprom.ru vekprom.ru