

GWS | СВАРОЧНЫЕ ПОРТАЛЫ

Сварочные порталы предназначены для сварки швов большой длины: балки, металлоконструкции мостов и кранов и т.п. Основное преимущество наших порталов в гибкости исполнения - большинство характеристик могут быть изменены в соответствии с задачами наших клиентов.



■ ТИПЫ БАЛОК:

- тавровые и двутавровые
- коробчатые
- Н-профиль из швелера
- HSI and HSQ beams

■ ТИПИЧНОЕ РАБОЧЕЕ ПРОСТРАНСТВО:

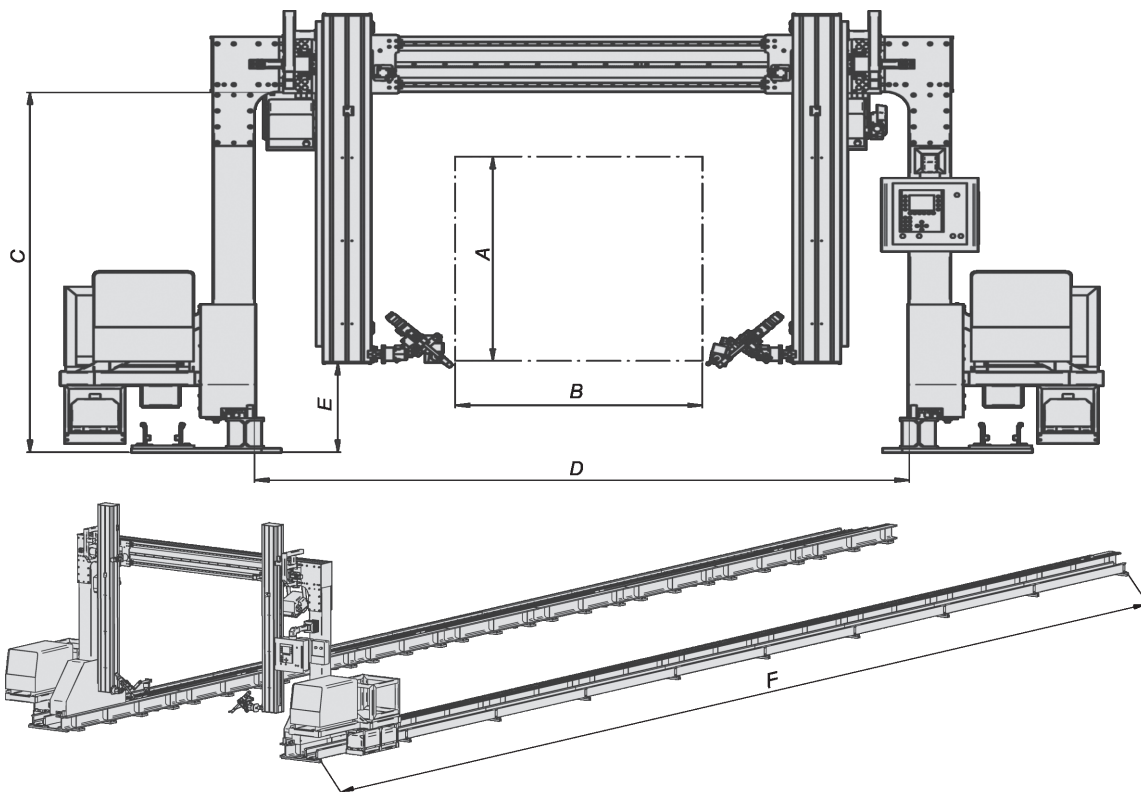
- 1.200 мм высота
- 1.200 мм ширина
- Длина направляющих - 18,5 м
- Длина шва - 16 м

■ ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

- Скорость перемещения по осям: от 0,01 до 10 м/мин
- Стандартная комплектация включает в себя 5 цифровых контроллеров перемещения по осям, систему управления с графическим интерфейсом
- Активная система коррекции позиционирования для двух горелок с точностью в 0.1 мм
- Меню на английском языке

■ ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Автоматизация процесса сварки
- Рост производительности
- Заменяет несколько квалифицированных сварщиков на производстве
- Стабильное высокое и повторяемое качество сварных соединений
- Позволяет делать многопроходные швы
- Сокращение расходов на охрану труда
- Размеры портала и направляющих изменяются под клиента



GWS Type/Size	GWS 1200/1200	GWS 1500/1500	GWS 1500/2500	GWS 1800/3300
A x B [mm]	1200 x 1200	1500 x 1500	1500 x 2500	1800 x 3300
C x D [mm]	2000 x 3100	2300 x 3500	2300 x 4500	2600 x 5500

Size E (600 mm most common) and size F (18.500 mm most common) to be agreed with customer

■ ОСОБЕННОСТИ:

- Порталы GWS оснащены цифровым программным управлением
- The system comprises a high-precision maintenance-free, planetary gearbox
- В качестве приводов осей используются только высококачественные сервомоторы
- Работой каждого сервомотора управляет отдельный цифровой контролер
- High-precision linear guides ensure precise and smooth motion of all system axes
- The torch holders are fitted on machine's supports through anti-collision joints
- Rigid and heavy duty construction is based on aluminium section profiles
- GWS is equipped with active safety systems enable protection of the staff
- System software can be customized to the customer's welding technology
- Depending on a type of welding equipment there is a possibility of registration of welding parameters like current and voltage in a function of time
- Visual seam tracking system and remote control is available upon request

**140181 Россия, Московская обл.,
г. Жуковский, ул. Праволинейная, д. 33, оф. 310-315
+7(495)215-16-45, +7(800)555-34-63
e-mail: info@vekprom.ru vekprom.ru**