

## ■ АВМ-14 | КРОМКОСКАЛЫВАЮЩАЯ МАШИНА ДЛЯ ЛИСТОВ И ТРУБ

АВМ-14 - кромкоскалывающая машина, предназначенная для обработки листового металла и труб из углеродистой, легированной, нержавеющей сталей или сплавов алюминия.

Машина позволяет снимать фаску шириной до 12 мм за один проход, со скоростью до 2,6 м/мин. на заготовках с максимальным пределом прочности  $R_m \leq 392$  МПа (57,000 psi).

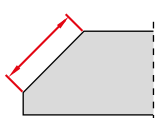
Максимальная ширина снимаемой фаски составляет 14 мм. В зависимости от материала может потребоваться 2 и более прохода. Кроме стандартного угла фаски  $30^\circ$ , опционально доступны фрезерные головки с углами  $22.5^\circ$ ,  $25^\circ$ ,  $35^\circ$ ,  $37.5^\circ$  и  $45^\circ$ . Конструкция машины позволяет снимать как верхнюю, так и нижнюю фаску.

Агрегат оснащён реверсом для освобождения фрезерной головки либо заготовки в случае её застревания или зажатия.

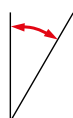
Низкий уровень шума при работе машины не превышает 70 дБ, что делает возможным работу с ней без использования средств защиты слуха (наушников).

### ■ Особенности и преимущества:

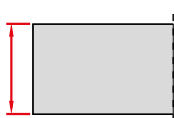
- быстрота и эффективность
- подходит для всех наиболее частых операций по снятию фаски с заготовок различных типоразмеров
- автоматическая подача и передвижение, для длинных заготовок используется с тележкой
- снятие нижней фаски в перевернутом положении
- стандартная фрезерная головка для углеродистой стали
- 2 опциональные фрезерные головки для алюминия и нержавеющей стали
- обратный ход шпинделя на случай зажатия фрезерной головки или заготовки
- низкий уровень шума



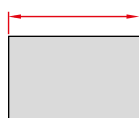
Ширина фаски  
до 14 мм



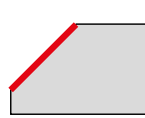
Угол фаски  $30^\circ$ ,  
опционально:  
 $22.5^\circ$ ,  $25^\circ$ ,  $35^\circ$ ,  
 $37.5^\circ$ ,  $45^\circ$



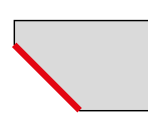
Мин. толщина листа 6 мм  
Макс. толщина листа 40 мм



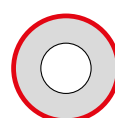
Мин. длина  
листа 6 мм



Верхняя  
фаска



Нижняя фаска



Обработка  
внешней кромки  
трубы диаметром  
от 100 мм

## АВМ-14 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|   |  |
|---|--|
| Напряжение питания сети   | 3~ 380 В, 50/60 Гц   |
| Потребляемая мощность   | 2 200 Вт   |
| Скорость вращения фрезерной головки                                     | 9 об./мин  |
| Угол снятия фаски (максимальная ширина фаски зависит от угла обработки) | 30° (стандартный комплект поставки)<br>22.5°, 25°, 35°, 37.5°, 45° (опция) |
| Максимальная ширина фаски   | 14 мм  |
| Макс. ширина фаски за 1 проход  | 12 мм  |
| Минимальная толщина листа   | 6 мм   |
| Максимальная толщина листа  | 40 мм  |
| Минимальная ширина листа  | 55 мм  |
| Скорость снятия фаски   | 2,6 м/мин  |
| Минимальный внешний диаметр трубы                                       | 100 мм   |
| Вес   | 65 кг  |



### ■ Стандартный комплект поставки:

- Машина АВМ-14
- фрезерная головка для нержавеющей стали
- инструмент для извлечения фрезерной головки
- упор для обработки труб
- шайба для обработки труб
- ключ плоский: 12-13 мм, 18-19 мм, 24-26 мм
- ключ шестигранный: 5 мм и 6 мм
- руководство по эксплуатации



### ■ Дополнительные аксессуары:

- FRZ-000586 Фрезерная головка по углеродистой стали
- FRZ-000588 Фрезерная головка по нержавеющей стали
- FRZ-000587 Фрезерная головка по алюминию
- SCG-000002 Инструмент для извлечения фрезерной головки
- TRZ-000017 Упор для обработки труб
- PDK-000240 Шайба для обработки труб