

АВМ-50 | ФАСКОСНИМАТЕЛЬ ДВУСТОРОННИЙ С АВТОПОДАЧЕЙ

АВМ-50 позволяет получить ровную фаску с двух сторон обрабатываемой детали без термической закалки кромки на листах толщиной от 8 до 70 мм благодаря применению высокоскоростной фрезерной головки с 8 сменными пластинами.

Уникальный пульт управления с жидкокристаллическим дисплеем показывает геометрию получаемой фаски, а также позволяет производить точную регулировку скорости подачи и скорости вращения фрезерной головки для оптимизации этих параметров в зависимости от обрабатываемого материала включая нержавеющую сталь, алюминий и т.п.

Плавная регулировка угла снятия фаски доступна в пределах от 15 до 60 градусов без использования дополнительных аксессуаров.

Станок АВМ-50 позволяет оператору быстро получить высококачественно обработанную кромку на толстых заготовках большой длины с минимальными усилиями.

Функции и преимущества:

- снятие фаски с автоматической подачей
- контроль и изменение параметров получаемой кромки в режиме реального времени на пульте
- ширина фаски до 50 мм при угле 45°
- поворот на 180° позволяет снимать фаску с 2ух сторон листа не переворачивая тяжелые заготовки, что существенно ускоряет работу и снижает затраты на погрузочно-разгрузочные работы
- диапазон регулирования режимов работы позволяет обрабатывать различные типы и толщины материалов
- перемещается на собственной тележке
- оснащен высокоскоростной фрезерной головкой с 8 режущими пластинами
- система защиты от перегрузки с обратной связью



Ширина фаски
до 50 мм (45°)
до 64 мм (15°)



Угол снятия фаски
сверху и снизу
15° - 60°



Толщина листа:
минимум - 8 мм,
максимум - 70 мм

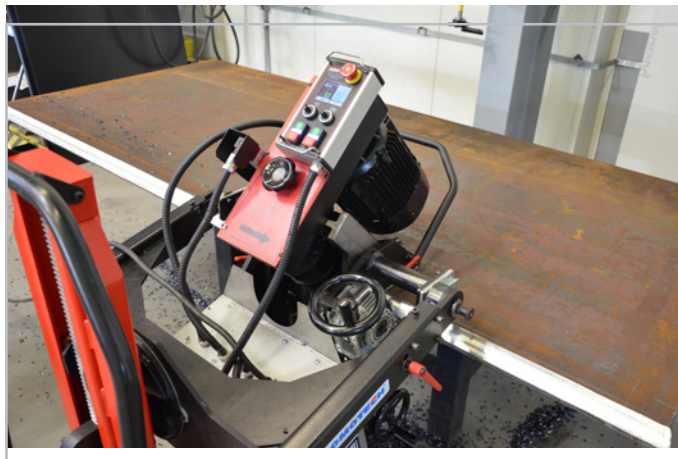


Снятие
верхней фаски



Снятие нижней
фаски

- АВМ-50 обладает пультом управления с жидкокристаллическим дисплеем показывает геометрию получаемой фаски, а также позволяет производить точную регулировку скорости подачи и скорости вращения фрезерной головки

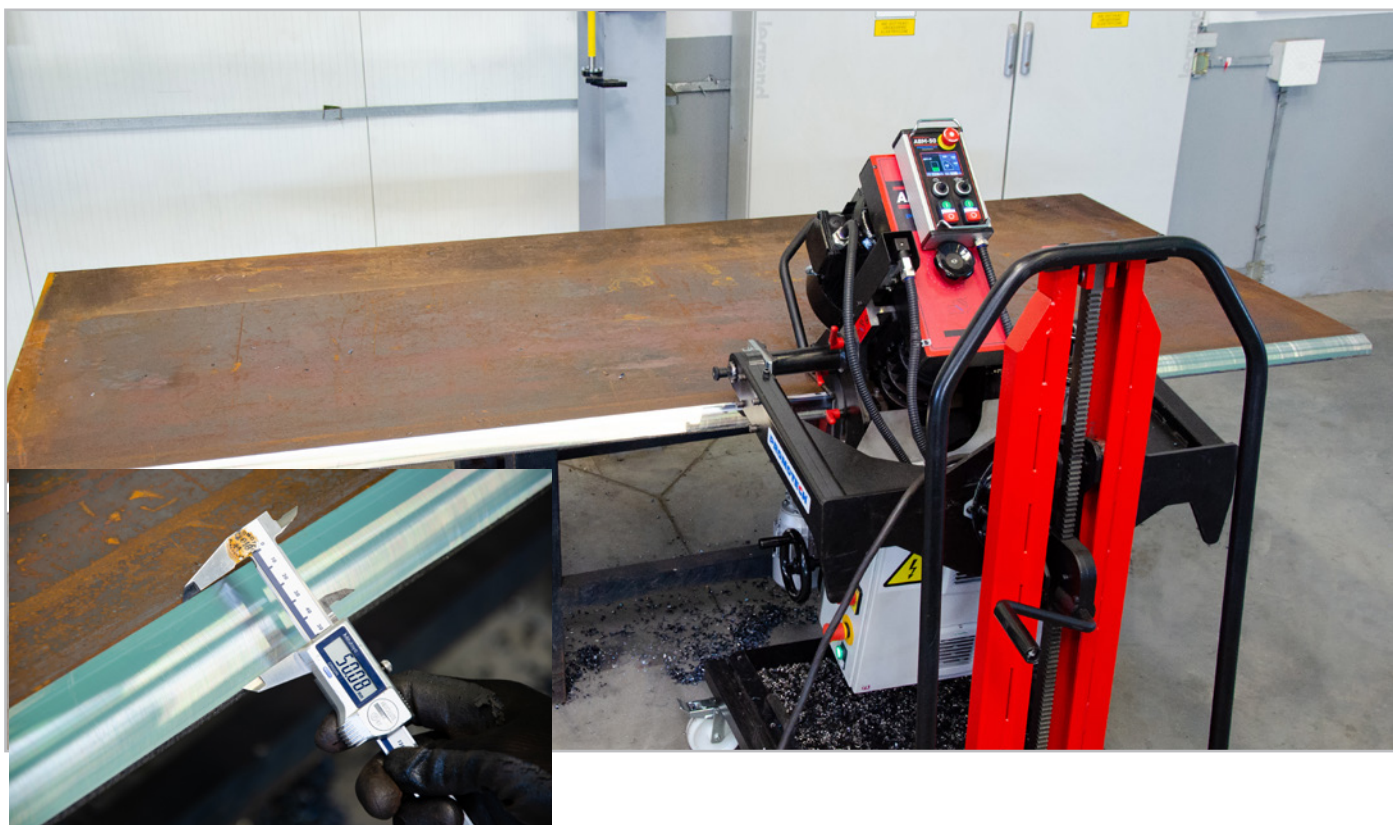


- Жидкокристаллический дисплей отображает основные рабочие параметры:

- угол фаски
- ширина фаски
- высота фаски
- глубина фрезерования
- скорость вращения головки
- скорость подачи
- нагрузка на головку



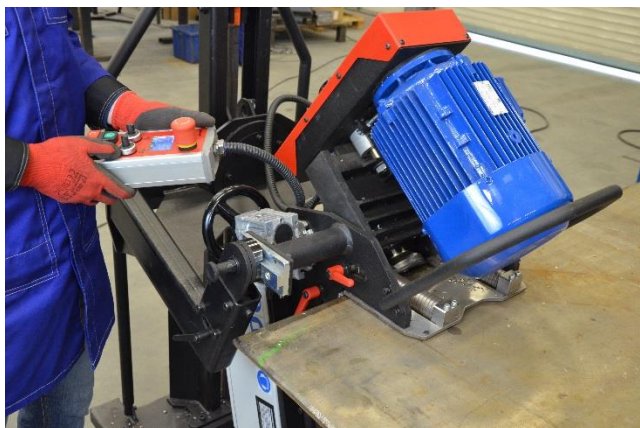
- Станок АВМ-50 позволяет оператору быстро получить высококачественно обработанную кромку шириной до 50 мм на заготовках большой длины с минимальными усилиями.



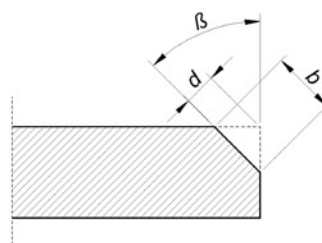
Тележка перемещения с контейнером для стружки



Обработка нержавеющей стали



β	b
15°	66 mm
30°	52 mm
45°	50 mm
60°	51 mm



Аксессуары



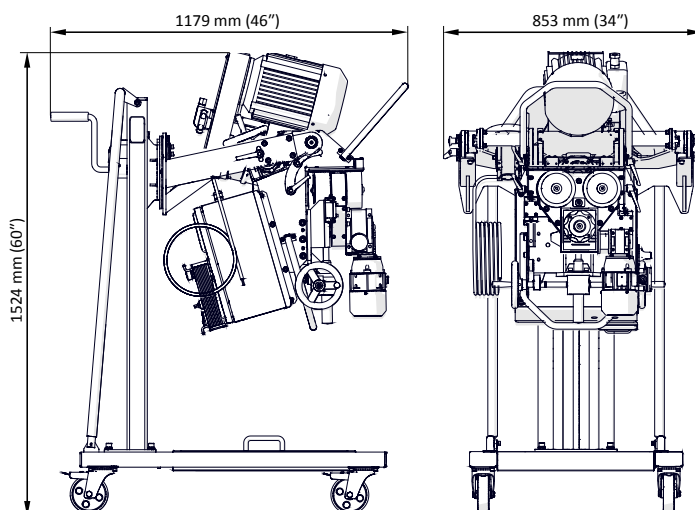
Режущие пластины - 1 шт.
(нужно 8) Код: PLY-000282



Фрезерная головка
(нужно 8 режущих
пластин) Код:
GLW-000033

Стандартный комплект поставки:

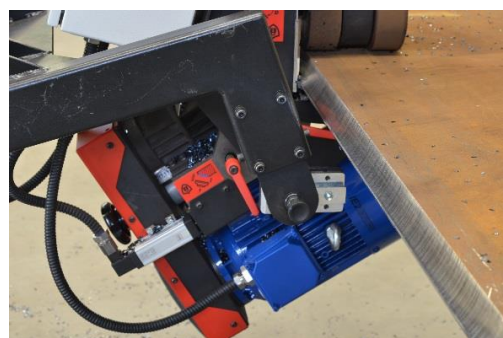
- Машина для снятия фаски с фрезерной головкой и 8 пластинами
- Деревянная коробка для хранения и переноски
- Транспортная тележка
- Набор ключей для обслуживания машины
- Набор отверток
- Руководство по эксплуатации



Получение широкой фаски



Обработка нижней кромки



Технические характеристики АВМ-50

Напряжение	3~ 380 V, 50/60 Гц
Мощность	4 кВт
Скорость вращения фрезерной головки (без нагрузки)	300–800 об/мин
Скорость обработки кромки	0–1,2 м/мин
Угол снятия фаски	15–60°
Максимальная ширина снимаемой фаски	50 мм
Макс. глубина опускания фрезерной головки за 1 проход	6 мм
Толщина обрабатываемого листа	8–70 мм
Температура работы	0–40 °С
Вес	320 кг

140181 Россия,
Московская обл., г. Жуковский,
ул. Праволинейная, д. 33, оф. 310-315
+7(495)215-16-45, +7(800)555-34-63
e-mail: info@vekprom.ru vekprom.ru