

PRO-40PBS

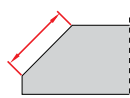
МОБИЛЬНАЯ МАШИНА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВ ТРУБ

Стационарная машина PRO 40 PBS создана для резки и снятия кромки на трубах, танках и обечайках диаметром от 200 мм до 1000 мм. Высокоскоростная фрезерная головка со сменными резцами позволяет быстро и качественно снимать фаску шириной до 45 мм и углами от 0° до 60°. Кроме того в качестве опции возможна обработка внутренней кромки трубы и снятие J- фаски.



**Специальное исполнение для труб
ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
теперь доступно для заказа**

Использование высокопроизводительной фрезерной головки в машине PRO 40 PBS повышает эффективность обработки кромки, что позволяет экономить время и деньги на производстве.



Максимальная
ширина фаски
45 мм



Минимальная
толщина
стенки 5 мм



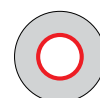
Угол фаски от
-60° до 60°



Торцовка



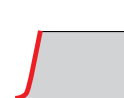
Диаметр от
200 до 1000 мм



Снятие
внутренней
фаски



Снятие
внешней
фаски



Снятие J-
фаски

PRO-40 PVS МОБИЛЬНАЯ МАШИНА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВ ТРУБ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АВМ-28

Сеть питания	220 В / 50-60 Гц
Максимальный внешний диаметр труб	200-1000мм (трубы длиннее 830мм)
200-600мм (трубы длиной 400-830мм)	2780 об/с
Максимальный вес трубы	10 000 кг*
Минимальная толщина стенки	5 мм
Максимальная ширина фаски	35 мм (опционально 70 мм)
- внешней	10 мм
- внутренней	
45 мм	55 кг
5 мм (опционально до 20мм)	
Фиксация трубы	Цепной механизм
Угол фаски (с плавной регулировкой)	от 0° до + 60°
Максимальная толщина листа	35 мм (опционально 70 мм)
Снятие J- фаски	да
Снятие радиусной фаски	R6, R8
Код продукта	UKS-0436-10-20-00-1

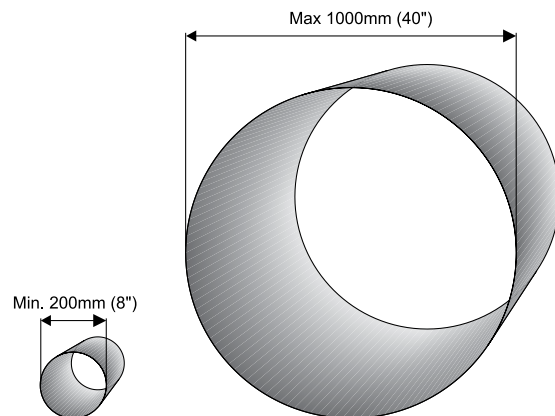
Корпус фрезы (стандартная) и для снятия J-фаски (опция)

БАЗОВЫЙ КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

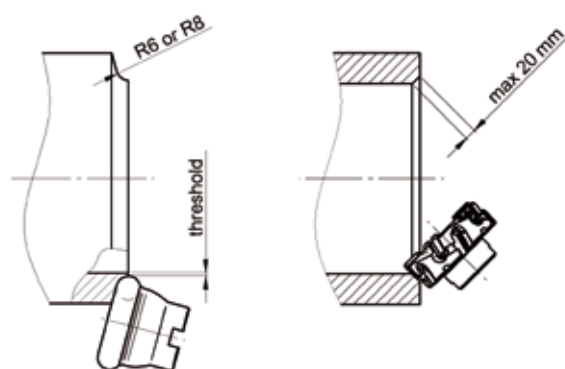
1. Каретка смонтированная на направляющей
2. Силовой привод
3. Суппорт регулировки угла снятия фаски
4. Дополнительная направляющая
5. Прижимная струбцина для листов 10-35 мм (3 шт)
6. Контейнер для стружки
7. Набор инструментов
8. Зажим для листов 10-35 мм (2 шт)
 - Деревянная коробка
 - Руководство по эксплуатации

АКСЕССУАРЫ:

- GLW-000013 Корпус фрезы (нужно 7 резцов)
- PLY-000282 Пластина режущая стандартная
- GLW-000014 - Корпус фрезы для J-фаски R6 (нужно 6 резцов)
- PLY-000198 Пластина режущая R6
- GLW-000015 - Корпус фрезы для J-фаски R8 (нужно 5 резцов)
- PLY-000201 Пластина режущая R8
- SGM-0152-04-01-00-2 Направляющая (длина 1200 мм)
- UST-0152-04-04-00-3 Стопор быстрозажимной 10-35 мм
- UST-0152-15-01-00-1 Стопор быстрозажимной 36-70 мм
- ZCS-0152-04-02-00-1 Зажим 10-35 мм
- ZCS-0152-15-02-00-0 Зажим 36-70 мм
- WSP-0518-03-00-00-0 Суппорт фрезерующего узла для листов (10-35 мм) в диапазоне от -60° до 60° (с торцеванием)
- WSP-0518-04-00-00-0 Суппорт фрезерующего узла для толстых листов (36-70 мм) в диапазоне от 0° до 60° (с торцеванием)
- WSP-0518-05-00-00-0 Суппорт фрезерующего узла для толстых листов (36-70 мм) в диапазоне от 0° до - 60°



Доступные диаметры от 200 до 1000 мм



Операции с дополнительными фрезерными головками

