

## ■ PRO 36 | СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ОПЕРАЦИЙ



### ■ PRO-36 MS

Машина с основанием на поворотных магнитах предназначена для работы с выпуклыми (минимальный диаметр - 300 мм) и вогнутыми (минимальный диаметр 1000 мм) материалами. Четыре отдельных поворотных магнита приспосабливаются к поверхности детали, поэтому машине не требуется идеально ровный материал. Кроме того, каждый магнит оснащен переменной силой удержания. Это позволяет легко позиционировать машину, пока магниты частично включены.

Магнитное основание на постоянных магнитах не требует подключения электричества, обеспечивая большую безопасность в ситуации потери мощности.

### ■ PRO-36 PM

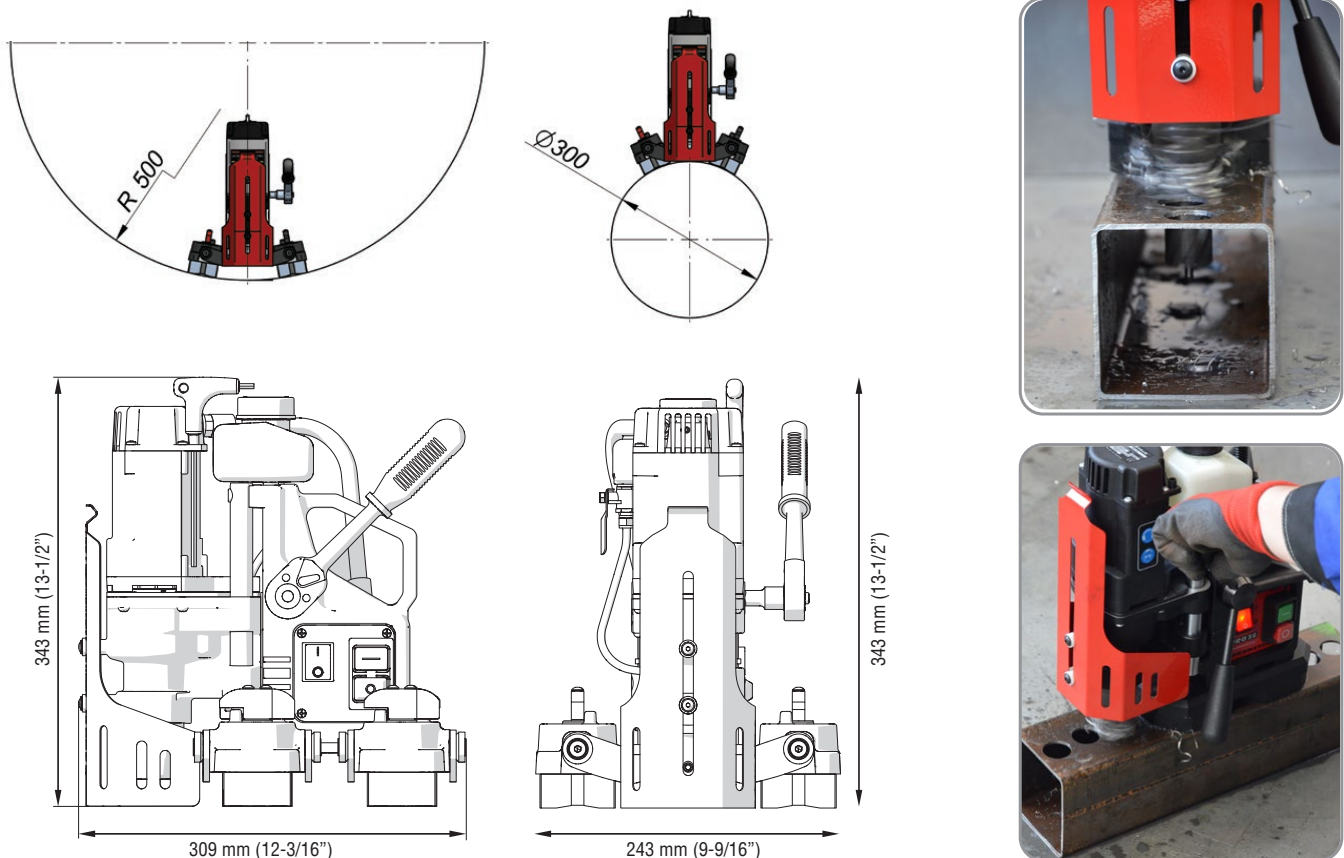
Машина с основанием на постоянном магните предназначена для работы с риском потери мощности (например, сверление в стене). Магнитное основание оснащено очень прочными неодимовыми магнитами и не требует электропитания для удержания машины на заготовке. Функция изменения удерживающего усилия позволяет легко и точно позиционировать сверло, в то время как магнитное основание частично включено.



### ■ PRO-36 T3

Машина с усиленным электромагнитным основанием предназначена для работы тонкостенным металлом. Минимальная толщина заготовки может составлять 3 мм. Уникальная конструкция обеспечивает оптимальное распределение магнитного поля, поэтому удерживающая сила сравнима с обычной основой, размещенной на материале, толщина которого в два раза больше. Это делает его пригодным для работы на действительно тонких изделиях.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	PRO-36 MS	PRO-36 PM	PRO-36 T3
Скорость шпинделя	350 об./мин.	350 об./мин.	350 об./мин.
Мощность привода	920 W	920 W	920 W
Вес	14 кг	13 кг	11 кг
Макс. ф. сверления	36 мм	36 мм	36 мм
Макс. ф. зенкования	40 мм	40 мм	40 мм
Ход штока	70 мм	70 мм	70 мм
Макс. глубина сверления	35 мм	45 мм	51 мм
Сеть питания	1~ 220–240 V, 50–60 Hz	1~ 220–240 V, 50–60 Hz	1~ 220–240 V, 50–60 Hz
Потребляемая мощность	1000 W	1000 W	1000 W
Защита от перегрузки	Да	Да	Да
Усилие магн. основания	612 kG (6 000 N)	612 kG (6 000 N)	918 kG (9 000 N)
Размер магн. основания	243мм × 218 мм × 96 мм	98 мм× 237 мм× 100 мм	100 мм× 200 мм× 38 мм
Мин. толщина заготовки	5 мм	5 мм	от 3 мм для конструкционной стали
Шпиндель	19 mm Weldon	19 mm Weldon	19 mm (3/4") Weldon
Код продукта (220-240V)	WRT-0440-10-20-05-4	WRT-0440-10-20-06-4	WRT-0440-10-20-04-4



140181, Московская обл., г. Жуковский, ул. Праволинейная, д. 33, оф. 310-315.  
Тел. +7(495)215-16-45 e-mail: info@vekprom.ru vekprom.ru